

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Prorrogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
F029-01PI	9032.89.23	Ex 001 - Conjunto de gerenciamento de sistema de transmissão mecânica e embreagem, automatizadas, utilizado em veículos comerciais médios e pesados (a partir de PBT 12t), composto de: uma unidade de controle eletrônico (ECU), um atuador eletro/eletrônico para embreagem, um atuador eletro/mecânico para engates, um chicote de conexão e com ou sem freio de inércia com disco de fricção, com acionamento eletromagnético ou mecânico.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Composição do conjunto:

- 1 unidade de controle eletrônico (ECU) dedicada ao gerenciamento da transmissão e da embreagem automatizadas;
- 1 atuador eletro/eletrônico para acionamento da embreagem;
- 1 atuador eletro/mecânico para seleção e engate de marchas da transmissão mecânica automatizada;
- 1 chicote elétrico de conexão entre os módulos e atuadores do sistema;
- com ou sem freio de inércia com disco de fricção, com acionamento eletromagnético ou mecânico.

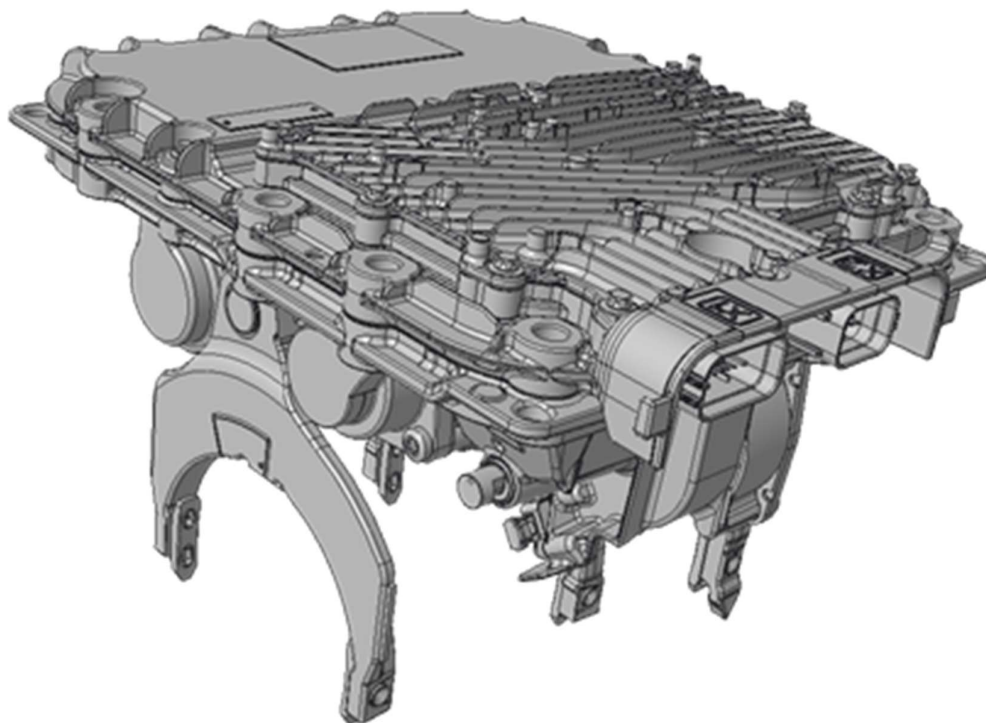
Características funcionais:

- Sistema projetado para automatizar o gerenciamento da embreagem e dos engates de uma transmissão mecânica;
- Controle eletrônico dos parâmetros de acionamento da embreagem e da seleção/engate de marchas;
- Integração entre unidade eletrônica de comando, atuadores e chicote elétrico do sistema;
- Compatível com aplicações em veículos comerciais médios e pesados;
- Aplicável em powertrain de veículos de transporte de carga e passageiros;
- Conjunto desenvolvido para operar em transmissões mecânicas automatizadas, promovendo acionamento preciso e repetitivo dos componentes da transmissão.

Principais elementos técnicos:

- ECU com lógica de controle dedicada ao gerenciamento da transmissão e da embreagem;
- Atuador de embreagem de acionamento eletro/eletrônico para controle automático do desacoplamento e acoplamento da embreagem;
- Atuador de engates de acionamento eletro/mecânico para realização da seleção e do engate das marchas;
- Chicote de conexão para alimentação elétrica, transmissão de sinais e comunicação entre os componentes do conjunto;
- Freio de inércia opcional com disco de fricção, utilizado para auxílio na sincronização das rotações durante as trocas de marcha, podendo possuir acionamento eletromagnético ou mecânico.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



Dimensão Geral: 448 L x 344 P x 300 A (mm) Peso: 21kg

3. Aplicação do item importado:

Aplicação na produção de caminhões e chassis de ônibus.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Realizar o gerenciamento eletrônico e o acionamento automatizado da transmissão mecânica e da embreagem do veículo, controlando as operações de desacoplamento e acoplamento da embreagem, seleção e engate de marchas, de modo a permitir o funcionamento adequado do trem de força em caminhões e chassis de ônibus. O conjunto tem como função assegurar trocas de marcha automatizadas com precisão, repetibilidade e sincronismo, contribuindo para a dirigibilidade do veículo, para a eficiência operacional do sistema de transmissão e para a adequada interação entre motor, embreagem e caixa de mudanças. Quando equipado com freio de inércia, o sistema também auxilia na equalização de rotações durante os engates, favorecendo a suavidade e a confiabilidade das mudanças de marcha.